

Europäisches Patentamt European Patent Office Office européen 4 OCT 2004

REC'D 0.4 OCT 2004

WIPO

**PCT** 

Bescheinigung

Certificate

Attestation

Die angehefteten Unterlagen stimmen mit der ursprünglich eingereichten Fassung der auf dem nächsten Blatt bezeichneten europäischen Patentanmeldung überein.

The attached documents are exact copies of the European patent application described on the following page, as originally filed.

Les documents fixés à cette attestation sont conformes à la version initialement déposée de la demande de brevet européen spécifiée à la page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet nº

03022449.7

# PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Der Präsident des Europäischen Patentamts; Im Auftrag

For the President of the European Patent Office Le Président de l'Office européen des brevets p.o.

R C van Dijk



European **Patent Office** 

Office européen des brevets



Anmeldung Nr:

Application no.: 03022449.7

Demande no:

Anmeldetag:

07.10.03 Date of filing:

Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

CLARIANT INTERNATIONAL LTD. Rothausstrasse 61 4132 Muttenz SUISSE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention: (Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung. If no title is shown please refer to the description. Si aucum titre n'est indiqué se referer à la description.)

Mehrfach quaternierte Polysiloxane

In Anspruch genommene Prioriät(en) / Priority(ies) claimed /Priorité(s) revendiquée(s) Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/ Classification internationale des brevets:

C08G77/00

Am Anmeldetag benannte Vertragstaaten/Contracting states designated at date of filing/Etats contractants désignées lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LU MC NL PT RO SE SI SK TR LI

## Mehrfach quaternierte Polysiloxane

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf Polysiloxane mit mehreren quaternären
Ammoniumgruppen, ihre Herstellung und ihre Verwendung als Weichmacher in der
Textilindustrie.

CLARIANT PATENTS

- Über Silikonverbindungen mit quaternären Ammoniumgruppen gibt es reichhaltige Literatur. Diese Verbindungen werden beispielsweise als Weichmacher in der Textilindustrie, als Oberflächenbehandlungsmittel, als Verdicker oder in der kosmetischen Industrie eingesetzt. WO 03/035721 A1 beispielsweise offenbart Silikonverbindungen, die quaternäre Ammoniumgruppen enthalten, und Methoden zu deren Herstellung.
- 15 Trotzdem besteht in der Textilindustrie ein Bedarf an weichmachenden Substanzen, die eine bessere Scherbeständigkeit und einen besseren Griff aufweisen als bisher bekannte Verbindungen.
- Es wurde nun gefunden, dass gewisse Polysiloxane mit mehreren quaternären

  Ammoniumgruppen überraschend gute Eigenschaften als Weichmacher in der

  Textilindustrie aufweisen und zu Produkten mit hoher Scherbeständigkeit und gutem

  Griff führen.
- Gegenstand der Erfindung sind somit mehrfach quaternierte Polysiloxane der Formel 25 (S1)

worin

die Summe aus (q + w) einen Bereich von 10-1500, vorzugsweise von 15-600 aufweist, und das Verhältnis q/w einen Bereich von 5-600, vorzugsweise von 10-400 aufweist,

R C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl, linear oder verzweigt, bedeutet,

R<sub>1</sub> Wasserstoff, C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>-Alkyl oder C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>-Alkoxy,

10 R<sub>2</sub> C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkyl oder Benzyl,

X eine direkte Bindung,

15 worin

r 1-4, und

R<sub>3</sub> C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkyl oder -NH-C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkyl bedeutet,

oder

worin

 $R_2$  und r wie vorher definiert sind,

C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>-Alkyl bedeutet,

oder

bedeutet,

10

oder

-(CH2)x- bedeutet,

worin

1-4 darstellt,

Cz-C4-Alkylen, linear oder verzweigt, ist,

Z 15

CH<sub>3</sub>OSO<sub>3</sub>\*, Chlorid, Bromid, Iodid oder Tosylsulfat\* darstellt, und Α

oder der Formel (S2)

$$\begin{array}{c} R \\ R \\ N \\ \Theta \\ A^{\Theta} \\ A^{\Theta} \\ R_{2} \\ N \\ - CH_{2} \\ - CH_{3} \\ - CH$$

20

**52** 

R,  $R_2$  und A' die gleiche Bedeutung wie in Formel (S1) haben,

1 - 4,

1 - 4, und

s 5 - 1500, vorzugsweise 10-600 bedeuten.

#### Bevorzugt sind Verbindungen worin

die Summe aus (q + w) einen Bereich von 15-600 aufweist, und das Verhältnis q/w einen Bereich von 10-400 aufweist,

R Methyl, Ethyl, oder Propyl,

R<sub>1</sub> H, Methyl, -OCH<sub>3</sub> oder -OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>,

R<sub>2</sub> Methyl oder Benzyl,

R<sub>3</sub> Methyl oder -NH-C<sub>4</sub>H<sub>9</sub>,

10 R<sub>4</sub> Methyl,

A' CH<sub>3</sub>OSO<sub>3</sub> oder Chlorid,

Z C<sub>3</sub>-Alkylen, linear oder verzweigt, ist,

m 3,

p 3

15 s 10 - 600,

r 2, und

x 3 bedeutet.

Ganz besonders geeignet sind Polysiloxane mit folgenden Struktureinheiten:

20

$$H_{3}C - Si - (CH_{2})_{3} - N - (CH_{2})_{2} - N - CH_{3}$$

$$A^{\bigcirc} CH_{3} - CH_{3} - CH_{3} - CH_{3} - CH_{3}$$

$$A^{\bigcirc} CH_{3} - CH_{3} - CH_{3} - CH_{3} - CH_{3} - CH_{3}$$

$$A^{\bigcirc} CH_{3} - CH_$$

.5

AO = CH,OSO,O

E1a

$$CH_{3} \longrightarrow C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{2}CHOHCH_{2}N \longrightarrow C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{2}CHOHCH_{2}N \longrightarrow C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

A = CH3OSO3

**E**3

$$CH_{3} - Si-(CH_{2})_{3} - N - CH_{3}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$CH_{3} - CH_{3}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$CH_{3} - CH_{3}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$C_{3}H_{7}$$

$$CH_{3} - CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

5

$$CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} A \bigcirc A \bigcirc CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} CH_{3}$$

$$CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} CH_{2}$$

$$CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} CH_{3}$$

$$CH_{3} \xrightarrow{CH_{3}} CH_{$$

10

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist die Herstellung der vorgenannten Polysiloxane.

→ EP PAT MÜNCHEN

Case 2003CH008

5

10

15

20

25

Die Verbindungen der Formel (S1), in denen Y

$$-$$
 O  $-$  CH $_{\rm z}$   $-$  CH  $-$  CH $_{\rm z}$   $-$  OH OH

bedeutet, lassen sich herstellen durch Umsetzung von 3-(2-Aminoalkylamino)alkyldialkoxymethylsilan mit Glycidyldialkylamin (herstellbar durch Reaktion von Dialkylamin mit Epichlorhydrin) zum entsprechenden Silan, und anschliessender Umsetzung der gebildeten Silane mit a) Polydimethylsiloxandiol oder mit Octamethylcyclotetrasiloxan, und mit b) Tetraalkyl- oder Arylalkylammoniumhydroxid (z.B. Benzyltrimethyl-, Tetramethyl- oder Tetrabutyl-ammoniumhydroxid) zu Polysiloxanen mit anschliessender Quaternierung zu den mehrfach quaternierten Siloxanen. Bevorzugte Ausgangssubstanzen sind 3-(2-Aminoethylamino)-propyldimethoxymethylsilan, 3-(2-Aminoethylamino)-propyl-diethoxymethylsilan und Glycidyldimethylamin, Glycidyldiethylamin und Glycidyldipropylamin. Beispiele hierfür sind die Endprodukte E1a und E3.

Zur Quaternierung können an sich bekannte Quaternierungsmittel eingesetzt werden, wie sie zur Quatemierung tertiären Aminogruppen an sich bekannterweise eingesetzt werden können, z.B. Alkylhalogenide oder Dialkylsulfate, z.B. Dimethylsulfat, Diethylsulfat oder Methyl- oder Ethylchlorid oder -bromid, oder Benzylchlorid. Dabei ist es von Vorteil, Benzylchlorid oder vorzugsweise ein Dialkylsulfat dafür zu verwenden. Dabei entsteht das entsprechende Gegenion (besonders Chlorid- oder Alkylsulfation) zum jeweiligen gebildeten quaternären Ammoniumion. Besonders bevorzugt ist Dimethylsulfat.

Die Polysiloxane der Formel (S1), in denen Y

und X eine direkte Bindung bedeutet, lassen sich herstellen durch Umsetzung von 3-Aminoalkyl-dialkoxy-methylsilan mit Glycidyldialkylamin (herstellbar durch Reaktion von 30

5

Dialkylamin mit Epichlorhydrin) zum entsprechenden Silan, und anschliessender Umsetzung der gebildeten Silane mit a) Polydimethylsiloxandiol oder mit Octamethylcyclotetrasiloxan, und mit b) Tetraalkyl- oder Arylalkylammoniumhydroxid (z.B. Benzyltrimethyl-, Tetramethyl- oder Tetrabutyl-ammoniumhydroxid) zu Polysiloxanen mit anschliessender Quaternierung zu den mehrfach quaternierten Siloxanen.

Bevorzugte Ausgangssubstanzen sind 3-Aminopropyl-diethoxy-methylsilan, 3Aminopropyl-dimethoxy-methylsilan und Glycidyldimethylamin, Glycidyldiethylamin und
Glycidyldipropylamin. Beispiele hierfür sind die Endprodukte E2 und E4.

Die Polysiloxane der Formel (S1) in denen Y -(CH<sub>2</sub>)<sub>x</sub>- und X

- 15 bedeutet, lassen sich herstellen durch Umsetzung von N'-[3-(Dialkylamino)ałkyl]-N,N-dialkylalkan-1,3-diamin mit Dialkoxy-(3-glycidyloxyalkyl)-methylsilan und anschliessender Reaktion mit Polydimethylsiloxandiol oder mit Octamethylcyclotetrasiloxan mit anschliessender Quaternierung.
- 20 Bevorzugte Ausgangssubstanzen sind N'-[3-(Dimethylamino)propyi]-N,N-dimethylpropan-1,3-diamin, Diethoxy-(3-glycidyloxypropyl)-methylsilan und Dimethoxy-(3-glycidyloxypropyl)-methylsilan. Als Beisplel hierfür sei das Endprodukt E5 genannt.
- Die Verbindungen der Formel (S2) lassen sich beispielsweise herstellen durch
  Umsetzung von Octamethylcyclotetrasiloxan mit 1,1,3,3-Tetraalkyldisiloxan,
  vorzugsweise 1,1,3,3-Tetramethyldisiloxan, Umsetzung des Reaktionsproduktes mit
  einem Allylglycidylether und einem Hydrosilylierungskatalysator, Umsetzung dieses
  Reaktionsproduktes mit N,N,N',N'-Tetraalkyl-dialkylen-triamin, vorzugsweise N,N,N',N'Tetramethyl-dipropylen-triamin, zum Polysiloxan, und anschliessende Quaternierung.

  30 Als Beispiel hierfür sei das Endprodukt E6 genannt.
  - Statt Octamethylcyclotetrasiloxan können auch Penta- oder Hexamethylcyclotetrasiloxan oder Gemische daraus verwendet werden.

5

Die erfindungsgemässen Verbindungen eignen sich hervorragend als Weichmacher in der Behandlung von Textilien, speziell für Baumwolle und Polyester. Die damit behandelten Materialien zeigen eine überraschend hohe Scherbeständigkeit, einen hervorragenden, angenehmen Weichgriff und eine verbesserte Nähbarkeit auf. Die Produkte können auch in Form von Mikroemulsionen angewendet werden.

#### BEISPIELE

5

25

30

Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung in nicht einschränkender Weise näher erläutern. Die Angabe "Teile" ist als "Gewichtsteile" zu verstehen.

## <u>A. SILIKONÖLE</u>

#### 1. Herstellung der Silane (I) und (II)

Herstellung von Glycidyldiethylamin: 10 1.1 298,00 Teile Diethylamin werden mit 12,25 Teilen Wasser vermengt. Sodann werden unter Rühren, bei 20°C, innerhalb von 10 Stunden 377,60 Teile Epichlorhydrin zugetropft. Anschliessend wird noch während weiteren 10 Stunden bei 20°C weitergerührt und es werden danach 506,7 Teile Natriumhydroxyd-Lösung, wässrig, 30 Gew%-ig, zugetropft. Nach 3 15 Stunden (15-20°C) wird der Rührer abgestellt. Es bildet sich eine organische Phase (501,5 Teile) die abgetrennt wird. Sie besteht aus ca. 384,0 Teilen Glycidyldiethylamin, 60,0 Teilen N,N,N',N'-Tetraethyl-1,3diamino-2-hydroxy-propan, 25,0 Teilen Wasser, 24,5 Teilen N,N-Diethyl-2hydroxy-3-chloro-propanamin, 1,0 Teil Natriumchlorid und 7,0 Teilen 3-20 Dimethylamino-2-hydroxy-1-propanol.

#### 1.2 Herstellung des Silans (I)

309,00 Teile 3-(2-Aminoethylamino)-propyl-dimethoxymethylsilan werden mit 505,40 Teilen der frisch hergestellten organische Phase von 1.1 unter Rühren vermischt und auf 60°C aufgeheizt. Es findet eine leicht exotherme Reaktion statt. Nach ca. 2 Stunden klingt die exotherme Reaktion ab und es wird während 4 Stunden bei 60°C weiter reagieren lassen. Sodann wird auf Raumtemperatur abgekühlt. Es können keine Glycidylgruppen mehr titriert werden. Es hat eine Alkylierung der primären Aminogruppe stattgefunden. Man erhält 814,4 Telle eines Silangemisches (I) mit folgenden Hauptkomponenten:

→→→ EP PAT MÜNCHEN

Case 2003CH008

5

10

15

$$\begin{array}{c} \text{OCH}_3 & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} \\ \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{CH}_3 & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} \\ \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{C$$

#### Herstellung des Silans (II) 1.3

286,50 Teile 3-Aminopropyl-diethoxy-methylsilan werden mit 505,40 Teilen der frisch hergestellten organischen Phase unter Rühren bei Raumtemperatur zusammengemischt und auf 60°C aufgeheizt. Es findet eine exotherme Reaktion statt wobei die Temperatur durch Kühlen bel 60°C gehalten wird. Sobald die exotherme Reaktion vorbei ist wird noch während 4 Stunden bei 60°C weiter reagieren gelassen und sodann auf Raumtemperatur abgekühlt. Es können keine Glycidylgruppen mehr titriert werden. Es hat eine Alkyllerung der primären Aminogruppen des Silans stattgefunden. Man erhält 791,9 Teile eines Silangemisches (II) mit folgenden Hauptkomponenten:

$$\begin{array}{c|c} \text{OC}_2\text{H}_5 & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{OC}_2\text{H}_5 & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{CH}_3 & \text{Si-(CH}_2)_3\text{N} & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{CH}_3 & \text{Si-(CH}_2)_3\text{N} & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{CH}_3 & \text{Si-(CH}_2)_3\text{N} & \text{CH}_2\text{CHOHCH}_2\text{N} & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 & \text{C}_2\text{H}_5 \\ \text{Silangemisch (II)} & \text{Silangemisch (III)} \end{array}$$

#### 2. Herstellung der Silane (III) und (IV)

5

15

20

10 2.1 Herstellung von Glycldyldipropylamin

404,0 Teile Dipropylamin werden mit 12,0 Teilen Wasser vermengt und auf 20°C gekühlt. Nun werden innerhalb von 60 Minuten 370,0 Teile Epichlorhydrin zugetropft, wobei die Temperatur zwischen 18 und 20°C gehalten wird. Nach einer Nachrührzeit von ca. 20 Stunden bei 20°C werden nun 673,4 Teile Natriummethylat-Methanol-Lösung, 30%-ig, in 60 Minuten zugetropft. Es bildet sich sofort ein Natriumchlorid-Niederschlag durch die Bildung der Glycidyl-Verbindung. Nach der Entfernung des Kochsalzes durch Filtration wird vorerst Methanol und danach das gebildete Glycidyldipropylamin abdestilliert. Es werden zwischen 65 und 80°C bei 8 bis 14 mbar 470 g Glycidyldipropylamin mit einem Äquivalentgewicht von 161,8 (97%-ig) erhalten (Ausbeute: 72,5 %).

## 2.2 Herstellung des Silans (III)

309,00 Teile 3-(2-Aminoethylamino)propyl-dimethoxymethylsilan werden genau wie unter 1.2 beschrieben mit 485,4 Teilen Glycidyldipropylamin, hergestellt gemäss 2.1, umgesetzt. Es werden 794,4 Teile Silan (III) folgender Struktur erhalten:

Silan (III)

10

15

5

## 2.3 Herstellung des Silans (IV)

286,50 Teile 3-Aminopropyl-diethoxy-methylsilan werden genau wie unter 1.2 beschrieben mit 485,4 Teilen Glycidyldipropylamin, hergestellt gemäss 2.1, umgesetzt. Es werden 771,9 Teile Silan (IV) folgender Struktur erhalten:

20

25

Silan (IV)

## 3. <u>Herstellung des Silans (V)</u>

187,0 Teile N'-[3-(Dimethylamino)propyl]-N,N-dimethylpropan-1,3-diamin werden auf 80°C aufgeheizt. Sodann werden 248,0 Teile Diethoxy-(3-glycidyloxypropyl)methylsilan zugetropft, wobei die Temperatur bei 80°C gehalten wird. Nach der Glycidylzugabe wird noch während 4 Stunden bei 130°C ausreagieren gelassen. Es werden 435,0 Teile Silan (V) folgender Struktur erhalten:

Silan (V)

5

25

30

#### 4. Herstellung des Polysiloxans (I)

691,0 Teile Polydimethylsiloxandiol (Viskosität 80 cp = 0.08 Pas)
(Polydimethylsiloxandiol L), 28,2 Teile Silan (I) (Reaktionsgemisch I) sowie 5,5

Teile einer 40%-igen Lösung von Benzyltrimethylammoniumhydroxyd in
Methanol werden zusammengemischt und unter Rühren auf 80°C erhitzt. Nach 3
Stunden bei 80°C wird bis auf ca. 200 mbar Restdruck evakulert und bei diesem
Druck innerhalb von 60 Minuten auf 150°C aufgeheizt. Sodann wird auf ca. 50
mbar Restdruck evakuiert, und nach 60 Minuten unter diesen Bedingungen unter
konstantem Restdruck (50 mbar) auf Raumtemperatur abgekühlt. Es werden ca.
707,0 Teile Polysiloxan (I) (Viskosität 2660 cp = 2.66 Pas) und 15,0 Teile
Destillat erhalten.

#### 20 5. Herstellung des Polysiloxans (II)

691,0 Teile Polydimethylsiloxandiol (Viskosität 80 cp = 0.08 Pas) (Polydimethylsiloxandiol L), 38,73 Teile Silan (II) (Reaktionsgemisch II) sowie 5,4 Teile einer 40%-igen Lösung von Benzyltrimethylammoniumhydroxyd in Methanol werden unter Rühren auf 80°C erhitzt. Nach 3 Stunden bei 80°C wird auf ca. 200 mbar Restdruck evakuiert und bei diesem Restdruck auf 150°C aufgeheizt (in ca. 60 Minuten). Nun wird auf 50 mbar Restdruck evakuiert und es wird während 60 Minuten bei diesem Druck und bei 150°C destilliert, es werden ca. 15,8 Teile Destillat erhalten. Nach dem Abkühlen auf Raumtemperatur (unter Vakuum) werden ca. 715,4 Teile Polysiloxan (II) (Viskosität 900 cp = 0.9 Pas) erhalten.

## 6. Herstellung des Polysiloxans (III)

691,0 Teile Polydimethylsiloxandiol, 55,1 Teile Silan (III) und 3,2 Teile einer 40%igen Lösung von Benzyltrimethylammoniumhydroxyd in Methanol werden in
einem geschlossenen Gefäss auf 80°C erhitzt. Nach 4 Stunden bei 80°C wird der
Druckreaktor mit einer Destillationsbrücke versehen und auf 200 mbar Restdruck
evakuiert. Sobald dieser Druck erhalten ist wird innerhalb von 60 Minuten auf
150°C aufgeheizt. Anschliessend wird der Restdruck auf 50 mbar erniedrigt und
während 1 Stunde bei 150°C weitergerührt. Sodann wird bei 50 mbar Restdruck
auf Raumtemperatur abgekühlt. Es werden ca. 728;0 Teile Polysiloxan (III) mit
einer Viskosität von 2150 cp = 2.15 Pas erhalten.

#### 7. Herstellung des Polysiloxans (IV)

15 691,0 Teile Polydimethylsiloxandiol L, 38,0 Teile Silan (IV) und 0,7 Teile einer 40%-igen Lösung von Benzyltrimethylammoniumhydroxyd in Methanol werden auf 80°C erhitzt und während 3 Stunden bei dieser Temperatur reagieren gelassen. Nun wird auf 900 mbar Restdruck evakuiert und bei diesem Druck innerhalb von 60 Minuten auf 150°C aufgeheizt. Sodann wird voll evakuiert (50 mbar Restdruck) und während 30 Minuten die Temperatur bei 150°C gehalten. Anschliessend wird auf Raumtemperatur abgekühlt und nach dem Entlasten auf Normaldruck mit Stickstoff ausgeladen. Es werden 694,1 Teile Polysiloxan (IV) mit einer Viskosität von 1760 cp = 1,76 Pas erhalten.

25

5

10

#### 8. Herstellung des Polysiloxans (V)

Es wird vorgegangen wie für das Polysiloxan (IV) aber es werden 32,1 Teile Silan (V) an Stelle von 38,0 Teilen Silan (IV) eingesetzt. Es werden 696,2 Teile Polysiloxan (V) mit einer Viskosität von 1200 cp = 1,2 Pas erhalten.

30

35

#### 9. Herstellung des Polysiloxans (VI)

419,3 Teile Octamethylcyclotetrasiloxan (D4) und 25,3 Teile 1,1,3,3-Tetramethyldisiloxan werden zusammen mit 0,43 Teilen Trifluoromethansulfonsäure auf 80°C aufgeheizt. Nach 4 Stunden bei 80°C werden 0,43 Teile Magnesiumoxid zugegeben, auf 50 mbar Restdruck evakuiert und unter diesen

5

10

15

Bedingungen auf 150°C aufgeheizt. Nach 30 Minuten bei 150°C und 50 mbar wird unter Vakuum auf Raumtemperatur abgekühlt und über einen Papierfilter ausgeladen. Es werden 405,7 Teile elnes H-terminierten Polydimethylsiloxans erhalten. Dieses Produkt wird sodann unter Stickstoff wieder auf 80°C erhitzt. Sobald diese Temperatur erreicht ist werden 35 ml einer 3%-igen (auf Platin bezogen) eines Platin-Cyclovinylmethylsiloxan-Komplexes (in cyclischen Methylvinylsiloxanen) (Hydrosilylierungskatalysator) zugefügt sowie 42,6 Teile Allylglycidylether innerhalb von ca. 60 Minuten zugetropft. Sobald die Si-H-Gruppen abreagiert haben (wenn nicht, wird noch etwas Katalysator zugegeben) wird auf 100°C aufgeheizt, auf 50 mbar Restdruck evakuiert und nach 60 Minuten bei 100°C, 50 mbar auf Raumtemperatur abgekühlt. Es werden 443,0 Teile Glycidyl-terminiertes Polydlmethylsiloxan mit einem Äquivalentgewicht von 1334 (Äguivalentgewicht für eine Glycidylgruppe) erhalten. Nun werden 62,1 Teile N.N.N'.N'-Tetramethyl-dipropylen-triamin zugefügt und auf 130°C aufgeheizt. Sobald die Glycidylgruppen nicht mehr titrierbar sind wird auf Raumtemperatur abgekühlt. Es werden 505,1 Teile Polysiloxan (VI) erhalten mit folgender allgemeinen Formel:

20 Polysiloxan (VI)

#### B, ENDPRODUKTE

#### 25 1. Auf der Basis des Polysiloxans (I)

200,0 Teile Polysiloxan (I) werden mit 50;0 Teilen Tridecanolpoly-6,5ethylenglykol (Emulgator I) und 50,0 Teilen Wasser emulgiert und auf 40°C
aufgeheizt. Sobald diese Temperatur erreicht ist werden 10,04 Teile
Dimethylsulfat zugetropft. Nach 6 Stunden bei 40°C werden vorerst zweimal 200

5

Telle Wasser und anschliessend 40 Telle Hexylenglykol zugefügt. Danach werden noch 70 Teile Emulgator (I) und 180 Teile Wasser zugegeben. Es werden 1000,0 Teile einer 20%-igen Mikroemulsion des voll quatemierten Polysiloxans (I) erhalten (Endprodukt E1).

## Éndprodukt E1

# 10 2. Auf der Basis des Polysiloxans (I)

Es wird vorgegangen wie im Endprodukt E<sub>1</sub> aber an Stelle von 10,04 Teilen Dimethylsulfat werden nur 6.02 Teile zugefügt und vor dem Aufheizen auf 40°C werden nach der Zugabe von 50 Teilen Emulgator (I) 52,0 Teile Wasser an Stelle von 50 Teilen verwendet und 2,0 Teile Dimethyldicarbonat noch zugefügt. Sobald die CO<sub>2</sub>-Entwicklung stattgefunden hat wird auf 40°C aufgeheizt und weitergefahren. Es werden 1000,0 Teile einer 20%-igen Mikroemulsion eines Polysiloxans E1a erhalten mit folgenden funktionellen Gruppen:

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$C_{2}H_{5}$$

$$C_{2}H_{5}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$C_{2}H_{5}$$

$$C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH$$

Endprodukt E1a

### 3. Auf der Basis des Polysiloxans (II)

200,0 Teile Polysiloxan (II) werden mit 40,0 Teilen Hexylenglykol vermischt und auf 40°C aufgeheizt. Sodann werden 8,86 Teile Dimethylsulfat zugetropft und während 6 Stunden bei 40°C ausreagieren gelassen. Danach werden 115,0 Teile Emulgator (I) und - sobald eine homogene Mischung vorliegt - 390,0 Teile Wasser von 60°C zugefügt. Es bildet sich eine Mikroemulsion, die durch Zugabe von 247,0 Teilen Wasser und durch externe Kühlung auf Raumtemperatur abgekühlt wird. Es werden ca. 1000 Teile Mikroemulsion (E2) erhalten. Das Siloxan von E2 enthält folgende funktionelle Gruppen:

10

5

$$CH_{3} = CH_{3}OSO_{3}^{\bigcirc}$$

#### Endprodukt E2

#### 15 4. Auf der Basis des Polysiloxans (III)

Es wird vorgegangen wie für E2 aber mit folgenden Mengen und Edukten:

Polysiloxan (III)	200,0 Teile
Wasser (1)	52,0 Teile
Emulgator (I) (1)	50,0 Teile
Dimethyldicarbonat	3,8 Telle
Dimethylsulfat	10,8 Teile
Wasser (2)	400,0 Teile
Hexylenglykol	40 Teile
Emulgator (I) (2)	70 Tellė
Wasser (3)	174 Teile
	Wasser (1) Emulgator (I) (1) Dimethyldicarbonat Dimethylsulfat Wasser (2) Hexylenglykol Emulgator (I) (2)

Es werden ca. 1000,0 Teile Emulsion E3 emulgierte Polysiloxan weist folgende funktionellen Gruppen auf:

$$CH_{3} - Si-(CH_{2})_{3} - N - (CH_{2})_{2} - N$$

$$CH_{3} - CH_{3} + CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$CH_{3} - CH_{3} + CH_{3}C_{3}H_{7}$$

$$CH_{3} - CH_{3} + CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$CH_{3} - CH_{3} + CH_{3}C_{3}H_{7}$$

## Endprodukt E3

# Auf der Basis des Polysiloxans (IV)

Es wird vorgegangen wie für E3 aber mit folgenden Mengen und Edukten:

·	Polysilöxan (IV) Hexylenglykol	200,0 Telle 40,0 Telle
10	Dimethylsulfat Emulgator (I) Wasser (1) Wasser (2)	8,1:Teile 115,0 Teile 390,0 Teile 247,0 Teile

Es werden ca. 1000,0 Telle Emulsion E4 emalten. Das emulgierte Polysiloxan 15 weist folgende funktionellen Gruppen auf

$$CH_{3} - Si-(CH_{2})_{3} - N - CH_{3}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$CH_{3} - CH_{3} - CH_{3}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N$$

$$CH_{3} - CH_{3}$$

$$CH_{3} - CH$$

Endprodukt E4

#### 6. Auf der Basis des Polysiloxans (V)

Es wird vorgegangen wie für E4 aber mit dem Polysiloxan (V) an Stelle von (IV). Es wurden ca. 1000,0 g Endprodukt E5 erhalten. Das emulgierte Polysiloxan weist folgende funktionellen Gruppen auf:

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{2}$$

$$CH_{2})_{3} - O - CH_{2} - CH - CH_{2} N - CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{2})_{3} - N \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{2})_{3} - N \longrightarrow CH_{3}$$

$$A \bigcirc CH_{3}$$

$$A \bigcirc CH_{3}$$

Endprodukt E5

10

15

#### 7. Auf der Basis des Polysiloxans (VI)

200,0 Teile Polysiloxan (VI) werden mit 100,0 Teilen Hexylenglykol vermischt und sodann bei 40°C mit 49,7 Teilen Dimethylsulfat während 4 Stunden zur Reaktion gebracht. Nach der Zugabe von 751 Teilen Wasser werden 1000,0 Teile Endprodukt E6 erhalten. Das selbstdispergierte Polysiloxan weist folgende Struktur auf

Endprodukt E6

15

#### **APPLIKATIONSBEISPIELE**

1) Ein Textilsubstrat wird bei Raumtemperatur bis zu einer 100%-igen Trockengewichtszunahme mit einer wässrigen Flotte foulardiert, die a g/l der Produkte E<sub>1</sub> bis E<sub>8</sub>, <u>b</u> g/l wässrige 50%-ige Dimethylol-dihydroxyethylen-harnstofflösung, und <u>c</u> g/l Magnesiumchlorid, Hexahydrat enthält. Anschliessend wird das foulardierte Material einer thermischen Behandlung unterworfen.

Appl.	Sub-	Pro-	Zusammen-			Thermische	
Bsp.	strat	strat dukt E	setzung der Flotte		<u>Behandlung</u>		
		<del>                                     </del>	.]	T	Temp.	Gesamt-	
	1		1:				dauer
			<u>a</u> :	Þ	Ē.		
1.1	T <sub>1</sub>	E1	20	0	0	140°C	80 Sek.
1.2	T,	E1a	40	0	0	140°C	80 Sek.
1.3	T <sub>2</sub>	EZ	20	100	15	175°C	90 Sek.
1.4	T <sub>2</sub>	E2	40	100	15	175°C	90 Sek.
1.5	T <sub>3</sub>	E2	30	: 0	0	140°C	80 Sek.
1.6	T <sub>4</sub>	E3	30	0	0	130°C	80 Sek.
1.7	T <sub>5</sub>	E4 .	30	: 0	0	140°C	90 Sek.
1.8	Te	E5	30	.0	0	140°C	90 Sek.
1.9	T <sub>2</sub>	E6	30	100	15	175°C	90 Sek.

- 10 T<sub>1</sub> Baumwolltricot, Interlock, gebleicht, unaufgeheilt
  - Tz Baumwolltricot, Interlock, gebleicht
  - T<sub>3</sub> Polyester/Baumwolle (50/50) Intimmischung, Tricot, gefärbt mit Reaktivund Dispersionsfarbstoffen
  - T<sub>4</sub> Polyestergewebe, mit Dispersionsfarbstoffen gefärbt
  - T<sub>s</sub> Baumwollgabardine, gefärbt mit Reaktivfarbstoffen
    - T<sub>6</sub> Baumwollgabardine, gebleicht, mercerislert
- 1 kg des auszurüstenden Substrates (Textilschlauchware, Baumwoll-singlejersey, blau) werden bei 40°C und einem Flottenverhältnis 1:8 auf einem Laborjet
  der Firma Mathis (Schweiz) mit Ausrüstungsmitteln (Produkte E1 bis E7)
  behandelt. Die Flottenumwälzung beträgt 60 l/min und die Behandlungszeit 20
  Minuten. Das Wasser weist eine Härte von 10° dH (nach DIN 53905) und einen

5

pH von 5 auf (Einstellung mit Soda öder Essigsäure). Nach der Behandlung wird das Substrat geschleudert und während 90 Sekunden bei 140°C getrocknet.

Die gemäss 1) und 2) behandelten Textilien weisen einen hervorragenden, angenehmen Weichgriff auf. Die Nähbarkeit wird deutlich verbessert.

## Patentansprüche

· 5

Mehrfach quaternierte Polysiloxane der Formel (S1)

51

worin

die Summe aus (q + w) einen Bereich von 10-1500 aufweist, und das Verhältnis q/w einen Bereich von 5-600 aufweist,

R C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-Alkyl, linear oder verzweigt, ist,

R<sub>1</sub> Wasserstoff, C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>-Alkyl oder C<sub>1</sub>-C<sub>3</sub>-Alkoxy bedeutet,

R<sub>2</sub> C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkyl oder Benzyl darstellt,

X eine direkte Bindung ist,

oder

---N---(CH<sub>2</sub>),----

bedeutet, worin

7 1-4, und

R<sub>3</sub> C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkyl oder -NH-C<sub>1</sub>-C<sub>7</sub>-Alkyl darstellt,

20

10

15

oder

worin

R<sub>2</sub> und r wie vorher definiert sind, und

R. C1-C3-Alkyl, bedeutet

oder - O - CH<sub>2</sub> - CH - CH<sub>2</sub>

bedeutet,

Υ

- CH<sub>2</sub> - CH - CH<sub>2</sub> -

10

15

oder

-(CH<sub>2</sub>)x- bedeutet,

worin

1-4 darstellt.

Z C<sub>2</sub>-C<sub>4</sub>-Alkylen linear oder verzweigt ist, und

A CH<sub>3</sub>OSO<sub>3</sub>, Chlorid, Bromid, Iodid oder Tosylsulfat darstellt,

oder der Formei (\$2)

-52

20 worin

R, R2 und A die gleiche Bedeutung wie in Formel (S1) haben,

2. Mehrfach quatemierte Polysiloxane gemäss Anspruch 1 worin die Summe aus (q + w) einen Bereich von 15-600 aufweist, und das Verhältnis q/w einen Bereich von 10-400 aufweist.

R Methyl, Ethyl, oder Propyl,

10 R<sub>1</sub> H, Methyl, -OCH<sub>3</sub> oder -OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>

R<sub>2</sub> Methyl oder Benzyl,

R<sub>3</sub> Methyl oder -NH-C<sub>4</sub>H<sub>9</sub>,

R<sub>4</sub> Methyl,

Z C<sub>3</sub>-Alkylen, linear oder verzweigt, ist,

15 A- CH<sub>3</sub>OSO<sub>3</sub> oder Chlorid,

m 3,

p 3

s 10 - 600.

r 2, und

20 x 3 bedeutet.

3. Mehrfach quaternierte Polysiloxane gemäss Anspruch 1 oder 2 mit Struktureinheiten der Formel E1

25

. .:

oder mit Struktureinheiten der Formel E1a

TELETINE 100 AD LUST HERE WAS AN ASSESSMENT OF THE PROPERTY OF

$$CH_{3} \bigoplus CH_{3}$$

$$CH_{3} \bigoplus C_{2}H_{5}$$

$$C_{2}H_{5}$$

$$CH_{5} \longrightarrow CCH_{2}$$

$$CH_{5} \longrightarrow CCH_{2}$$

$$CH_{5} \longrightarrow CCH_{5}$$

$$CH_{2}CHOHCH_{2}N \longrightarrow C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH$$

4. Mehrfach quaternierte Polysiloxane gemäss Anspruch 1 oder 2 mit Struktureinheiten der Formel E2

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{2}CHDHCH_{2}N \longrightarrow C_{2}H_{5}$$

$$CH_{3} \longrightarrow CH_{3}$$

$$CH_{$$

10

5. Mehrfach quaternierte Polysiloxane gemäss Anspruch 1 oder 2 mit Struktureinheiten der Formel E3

E3.

5

6. Mehrfach quaternierte Polysiloxane gemäss Anspruch 1 oder 2 mit Struktureinheiten der Formel E4

$$CH_{3} - Si - (CH_{2})_{3} - N - CH_{3}$$

$$CH_{2} - CH_{2} - CH_{3}$$

$$CH_{2} - CH_{3} - CH_{2} - CH_{3}$$

$$CH_{2} - CH_{3} - CH_{3} - CH_{4}$$

$$CH_{2} - CH_{3} - CH_{4}$$

$$CH_{3} - CH_{4} - CH_{5}$$

$$CH_{3} - CH_{4} - CH_{5}$$

$$CH_{4} - CH_{5} - CH_{5}$$

$$CH_{5} - CH_{$$

10

15

7. Mehrfach quaternierte Polysiloxane gemäss Anspruch 1 oder 2 mit Struktureinheiten der Formel E5

$$A^{\bigcirc} CH_3$$

$$CH_3 - SI-(CH_2)_3-O-CH_2-CH-CH_2 N$$

$$CH_3 - CH_3$$

$$CH_3$$

8. Mehrfach quaternierte Polysiloxahe gemäss Anspruch 1 oder 2 der Formel E6

10

15

5

erter Polysilovano dor Carnol (C4)

- 9. Verfahren zur Herstellung mehrfach quaternierter Polysiloxane der Formel (S1) gemäss einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass folgende Reaktionen durchgeführt werden
  - A) Umsetzung von Dialkylamin mit Epichlorhydrin zu einem Glycidyldialkylamin,
  - B) Umsetzung des Glycidyidialkylamins mit 3-Aminoalkyl-dialkoxy-methylsilan oder mit 3-(2-Aminoalkylamino)-alkyldialkoxy-methylsilan zu den entsprechenden Silanen,

C) Umsetzung der gebildeten Silane mit Polydimethylsiloxandiol oder mit Octamethylcyclotetrasiloxan und mit Tetraalkyl- oder Aryttrialkyl-ammoniumhydroxid zu Polysiloxanen, mit anschliessender Quaternierung zu den mehrfach quaternierien Polysiloxanen.

5

10. Verfahren zur Herstellung mehrfach quaternierter Polysiloxane der Formel (S1) worin Y -(CH<sub>2</sub>)<sub>x</sub>- und X

bedeutet, dadurch gekennzeichnet, dass folgende Reaktionen durchgeführt werden

- A) Umsetzung von N'-[3-(Dialkylamino)alkyl]-N,N-dialkylalkan-1,3-diamin mit Dialkoxy-(3-glycidyloxyalkyl)-methylsilan,
- B) Umsetzung des Reaktionsproduktes aus A) mit Polydimethylsiloxandiol oder mit Octamethylcyclotetrasiloxan, mit anschliessender Quaternierung.

11. Verfahren zur Herstellung mehrfach quaternierter Polysiloxane der Formel (S2) gemäss den Ansprüchen 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass folgende Reaktionen durchgeführt werden

- A) Umsetzung von Octaalkylcyclotetrasiloxan mit 1,1,3,3-Tetraalkyldisiloxan,
- B) Umsetzung des Reaktionsproduktes aus A) mit einem Allylglycidylether und einem Hydrosilylierungskafalysator;
- C) Umsetzung des Reaktionsproduktes aus B) mit N,N,N',N'-Tetraalkyldialkylen-triamin zum Polysiloxan, und anschliessende Quaternierung.

25

20

15

12. Verwendung mehrfach quaternierer Polysiloxane gemäss den Ansprüchen 1 bis 8 als Weichmacher in der Textifindustrie.

30

THE FIRST DEPOSIT OF THE PROPERTY OF THE PROPE

## Zusammenfassung

## Mehrfach quaternierte Polysiloxane

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf Polysiloxane mit mehreren quaternären Ammonlumgruppen, ihre Herstellung und ihre Verwendung als Weichmacher in der Textilindustrie. Die damit behandelten Materialien zeigen eine überraschend hohe Scherbeständigkeit, einen hervorragenden, angenehmen Weichgriff und eine verbesserte Nähbarkeit.

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.